



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (i)
PART II—Section 3—Sub-section (i)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं. 167]

नई दिल्ली, शुक्रवार, मई 14, 1993/वैशाख 24, 1915

No. 167]

NEW DELHI, FRIDAY, MAY 14, 1993/VAISAKHA 24, 1915

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a
separate compilation

पर्यावरण और वन मंत्रालय

अधिसूचना

नई दिल्ली, 12 मई, 1993

सा.का.नि. 415(अ).—भारत के असाधारण राजपत्र, भाग 2, खंड 3, उपखंड (1) में भारत सरकार, पर्यावरण और वन मंत्रालय की दिनांक 20-2-1991 की सा.का.नि. संख्या 85 (ई) के तहत प्रकाशित संकल्प के पैरा 5 में दर्ज निर्णय के अनुसार केंद्र सरकार एनडिआग शुष्क सेल एवं सोसा एसिड (आटोमेटिक) बैट्रियों पर पर्यावरणीय रूप से अनुकूल पदार्थों का लेबल लगाने के लिए निम्नलिखित मानदण्ड अधिसूचित करती है:

बैट्रियों पर पर्यावरणीय रूप से अनुकूल पदार्थ का लेबल लगाने के लिए अपेक्षित मानदण्ड नीचे दिए गए हैं:—

1.0 सामान्य अपेक्षाएं

1.1 शुष्क सेल एवं स्वचालित सोसा एसिड बैट्रियां भारतीय मानक ब्यूरो के संगत मानकों के अनुरूप होंगी।

टिप्पणी: भारतीय मानक ब्यूरो पर्यावरणीय रूप से अनुकूल विशेषताओं के लिए ऐच्छिक मानक तैयार/शामिल कर सकता है।

1.2 उत्पाद विनिर्माता को चाहिए कि वह पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम तथा उसके अन्तर्गत बने नियमों के अंतर्गत प्राधिकार, यदि आवश्यक हो, के साथ-साथ जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) उपकरण अधिनियम, 1974, जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) उपकरण अधिनियम, 1977 तथा वायु (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम के उपबंधों के अनुसार सहमति मंजूरी प्रस्तुत करें।

1.3 उत्पाद के पैकेज पर संश्लेष में वह मानदण्ड प्रदर्शित होना चाहिए जिसके आधार पर उत्पाद को पर्यावरणीय रूप से अनुकूल घोषित किया गया है।

1.4 उत्पाद को उचित प्रयोग के अनुदेशों सहित बेचा जायेगा ताकि उत्पाद का निष्पादन अधिकतम हो और उसका निपटान सुरक्षित हो।

1.5 उत्पाद की पैकेजिंग के लिए प्रयुक्त सामग्री रिनाइकलेबल या जैव अवक्रमणीय होगी तथा उस पर पैकेजिंग के विशिष्ट विषय पर एस एन ई एफ पी के अन्तर्गत तैयार पैरामीटर लागू होंगे।

2.0 उत्पाद विशिष्ट अपेक्षाएं:

2.1 शुष्क सेल बैट्रियों

2.1.1 गैर पुनः आवेशीय (नॉन रिचार्जबल) :

बैट्रियों में पारे की मात्रा उसके भार के 0.05% से अधिक नहीं होगी।

2.1.2 पुनः आवेशीय (रिचार्जबल)

चार्जबल बैट्रियों में पारे की मात्रा उसके भार के 0.05% से अधिक नहीं होगी।

टिप्पणी: यह मुद्दा दिया जाता है कि संबंधित प्राधिकरण प्रयुक्त बैट्रियों के लिए एकत्रीकरण वापसी भुगतान प्रणाली पर विचार करें।

2.2 स्वचालित सीसा-एसिड बैट्रियां :

2.2.1 कि. ग्रा. प्रति बैट्री में प्रयुक्त सीसे की मात्रा निम्नलिखित सीमाओं से अधिक नहीं होगी :

क.सं. बैट्री की किस्म	कुल सीसे की अनुज्ञेय मात्रा (रिसाइक्लड + वर्जिन) प्रति यूनिट कि. ग्रा.
-----------------------	--

1. 12 वी/32 ए एच	7.0
2. 12 वी/45 ए एच	10.0
3. 12 वी/50 ए एच	12.0
4. 12 वी/60 ए एच	12.0
5. 12 वी/75 ए एच	16.0
6. 12 वी/80 ए एच	17.3
7. 12 वी/88 ए एच	18.0
8. 12 वी/92 ए एच	18.0
9. 12 वी/95 ए एच	20.0
10. 12 वी/100 ए एच	25.0
11. 12 वी/112 ए एच	25.0
12. 12 वी/120 ए एच	25.0
13. 12 वी/135 ए एच	28.0
14. 12 वी/150 ए एच	32.0
15. 12 वी/165 ए एच	34.0
16. 12 वी/180 ए एच	34.0
17. 12 वी/200 ए एच	42.0
18. 6 वी/12 ए एच	1.5

2.2.2 बैट्री में प्रयुक्त होने वाले सीसे की पुनः प्राप्ति/विनिर्माण एक प्रक्रिया के जरिए किया जायेगा जिसमें पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 के अंतर्गत प्राधिकार यदि आवश्यक हो, के साथ-साथ जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974, जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) उपकरण अधिनियम, 1977 तथा वायु (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1981 के उपबंधों का अनुपालन किया जायेगा।

टिप्पणी: बैट्री विनिर्माता, सीसे के विनिर्माता से इस आशय का लिखित साक्ष्य प्राप्त करेगा जैसे केन्द्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से सहमति मंजूरी तथा इकोमार्क के लिए आवेदन करते समय इसे भारतीय मानक ब्यूरो को भेजेगा।

2.2.3 "आक्साइड" तथा बैट्री के "ग्रिड" प्लेटों का विनिर्माता पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 तथा इसके अन्तर्गत बने नियमों के अन्तर्गत प्राधिकार, यदि आवश्यक हो, के साथ-साथ जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974, जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) उपकरण अधिनियम, 1977 तथा वायु (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1981 के उपबंधों का पूरा अनुपालन सुनिश्चित करेगा।

टिप्पणी: बैट्री का विनिर्माता "आक्साइड" एवं "ग्रिड" के विनिर्माताओं से इस आशय का लिखित साक्ष्य प्राप्त करेगा जैसे प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड की सहमति मंजूरी तथा इकोमार्क के लिए आवेदन करते समय इसे प्रस्तुत करेगा।

2.2.4 जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974, जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) उपकरण अधिनियम, 1977, वायु (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम 1981 तथा पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 तथा उनके अन्तर्गत बने नियमों के उपबंधों के अनुपालन में विनिर्माता के पास रिकवरी एवं पुनः प्रयोग के लिए उपभोक्ताओं से प्रयुक्त/स्कैप बैट्रियां एकत्र करने की एक प्रणाली होगी। विनिर्माता इकोमार्क के लिए आवेदन करते समय संबंधित प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड से लिखित साक्ष्य लेकर उसे भारतीय मानक ब्यूरो को प्रस्तुत करेगा।

2.2.5 यदि बैट्री में सीसे की कुल मात्रा 100% हो, वहां उत्पाद में पश्च उपभोक्ता सीसा, तीन माह की अवधि के अन्दर मानी गई मात्रा 50% से अधिक (अनुमानित औसत) होनी चाहिए।

टिप्पणी: इकोमार्क के लिए आवेदन करने समय विनिर्माता, भारतीय मानक ब्यूरो को इस आशय का लिखित साक्ष्य प्रस्तुत करेगा।

टिप्पणी: इकोमार्क स्कीम की सफलता मुख्यतया सीसे की रिकवरी/रिसाइ-क्लिंग पर्यावरणीय दृष्टि से अनुकूल तरीके से करने के लिए प्रयुक्त/पुरानी बैट्रियों की उपलब्धता पर निर्भर करेगी। प्रयुक्त/पुरानी बैट्रियों की उपलब्धता सुनिश्चित करने के उद्देश्य से आवश्यक प्रबंध किए जाएं ताकि बड़े उपभोक्ता जैसे रक्षा मंत्रालय, रेलवे, राज्य सड़क परिवहन निगम आदि प्रयुक्त/पुरानी बैट्रियों की विनिर्माता या अपने प्राधिकृत एजेंटों को वापस कर दें और संबंधित मंत्रालयों/विभागों द्वारा जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) अधिनियम, 1974, जल (प्रदूषण निवारण एवं नियंत्रण) उपकरण अधिनियम, 1981 और पर्यावरण (संरक्षण) अधिनियम, 1986 तथा उसके अन्तर्गत बने नियमों का अनुपालन करते हुए सीसे की पुनः प्राप्ति का कार्य आरंभ किया जा सके।

3. आपत्तियां दायर करना :

शुष्क सेल और सीसा-एसिड (स्वचालित) बैट्रियों पर पर्यावरणीय रूप से अनुकूल का लेबल लगाने के इन मानदंडों के विरुद्ध आपत्ति दायर करने का इच्छुक कोई व्यक्ति सरकारी राजपत्र में इस अधिसूचना के प्रकाशन की तारीख से साठ दिन के अन्दर संयुक्त सचिव, पर्यावरण एवं वन मंत्रालय, पर्यावरण भवन, सी. जी. ओ. कॉम्प्लेक्स, लोदी रोड, नई दिल्ली-110003 को लिखित रूप में अपनी आपत्ति भेज सकता है।

[संख्या 22012/2/93-पी एल/सीपीडब्ल्यू]

मुकुल सनवाल, संयुक्त सचिव

MINISTRY OF ENVIRONMENT AND FORESTS

NOTIFICATION

New Delhi, the 12th May, 1993

G.S.R. 415(E).—In exercise of the decision recorded in paragraph 5 of the Resolution of the Government of India in the Ministry of Environment and Forests, published vide GSR 85(E) dated 20-2-1991 in the Gazette of India Extraordinary Part II, Section 3, Sub-section (i), the Central Government hereby notifies the following criteria for LABELLING DRY CELL AND LEAD-ACID (AUTOMOTIVE) BATTERIES AS ENVIRONMENT FRIENDLY PRODUCTS :

CRITERIA FOR LABELLING DRY CELL AND LEAD-ACID (AUTOMOTIVE) BATTERIES AS ENVIRONMENT FRIENDLY PRODUCTS

The criteria required for labelling batteries as Environment Friendly Product are given as under :

1.0 GENERAL REQUIREMENTS :

1.1 The dry cell and automotive lead-acid batteries shall meet the relevant standards of Bureau of Indian Standards.

Note : BIS shall formulate/incorporate optional standards for environmental friendly characteristics.

1.2 The product manufacturer must produce the consent clearance, as per the provisions of Water (PCP) Act 1974, Water (PCP) Cess Act 1977 and Air (PCP) Act 1981 alongwith the authorisation if required under Environment (Protection) Act 1986 and rules made thereunder.

1.3 The product packaging may display in brief the criteria based on which the product has been labelled environment friendly.

1.4 The product shall be sold alongwith instructions for proper use so as to maximise the product performance and safe disposal.

1.5 The material used for product packaging shall be recyclable or biodegradable and the parameters evolved under the SLEEP on the specific subject of packaging shall apply.

2.0 PRODUCT SPECIFIC REQUIREMENTS :

2.1 DRY CELL BATTERIES

2.1.1 Non-rechargeable :

The amount of mercury in batteries shall not exceed 0.025% by weight.

2.1.2 Rechargeable :

The chargeable batteries shall not contain more than 0.05% of mercury.

Note : It is suggested that the concerned authorities may consider the collection payback system for the used batteries.

2.2 AUTOMOTIVE LEAD-ACID BATTERIES :

2.2.1 The quantity of lead used, in Kg per battery shall not exceed the limits given below :

Sl. No.	Type of battery	Permissible limit of total lead (recycled + virgin) in kg per unit
1.	12V/32 AH	7.0
2.	12V/45 AH	10.0
3.	12V/50 AH	12.0
4.	12V/60 AH	12.0
5.	12V/75 AH	16.0
6.	12V/80 AH	17.3
7.	12V/88 AH	18.0
8.	12V/92 AH	18.0
9.	12V/95 AH	20.0
10.	12V/100 AH	25.0
11.	12V/112 AH	25.0
12.	12V/120 AH	25.0
13.	12V/135 AH	28.0
14.	12V/150 AH	32.0
15.	12V/165 AH	34.0
16.	12V/180 AH	34.0
17.	12V/200 AH	42.0
18.	6V/12 AH	1.5

2.2.2 Lead used in batteries shall be recovered/manufactured through a process complying under the provisions of Water (PCP) Act 1974, Water (PCP) Cess Act, 1977 and Air (PCP) Act 1981 alongwith the authorisation if required under Environment (Protection) Act 1986 and rules made thereunder.

Note : The manufacturer of the battery shall obtain documentary evidence from the lead manufacturer to this effect such as consent clearance from Pollution Control Board and provide the same to BIS while applying for Ecomark.

2.2.3 The manufacturer of 'Oxide' as well as 'Grid' plates of the battery shall ensure full compliance of the provision under Water (PCP) Act 1974, Water (PCP) Cess Act 1977 and Air (PCP) Act 1981 alongwith the authorisation if required under Environment (Protection) Act 1986 and rules made thereunder.

Note : Manufacturer of the battery shall obtain documentary evidence from the "Oxide" and "Grid" manufacturers to this effect such as consent clearance from Pollution Control Board and provide the same to BIS while applying for Ecomark.

2.2.4 The manufacturer shall have a system of collecting used/scrap batteries from consumers for recovery and recycling of lead as per the process in compliance with the provisions of Water (PCP) Act 1974 ; Water (PCP) Cess Act, 1977 ; Air (PCP) Act, 1981 and Environment (Protection) Act, 1986 and

the rules made thereunder. The manufacturer shall provide documentary evidence from the concerned Pollution Control Board to this effect to BIS while applying for Ecomark.

2.2.5 The product must contain over 50% of post-consumer lead measured over a period of three month (as a rolling average), where 100% is the total amount of lead contained in the battery.

Note : The manufacturer shall provide documentary evidence to this effect to BIS while applying for Ecomark.

Note : The success of Ecomark scheme will largely depend on the availability of used/old batteries for recovery/recycling of lead in an environment friendly manner. In order to ensure the availability of used/old batteries the necessary arrangement may be made so that large consumers such as Defence, Railways, State Road Transport Corporations etc. are obliged to re-

turn the used/old batteries to the manufacturers or their authorised agents who will undertake recovery of lead by the concerned Ministries/Depts. complying with the provisions of Water (PCP) Act 1974, Water (PCP) Cess Act 1977, Air (PCP) Act 1981 and Environment (Protection) Act, 1986 and the rules made thereunder.

3. FILING OF OBJECTIONS

Any person interested in filing any objection against these criteria for LABELLING DRY CELL AND LEAD-ACID (AUTOMOTIVE) BATTERIES AS ENVIRONMENT FRIENDLY PRODUCTS, may do so in writing to the Joint Secretary, Ministry of Environment and Forests, Paryavaran Bhavan, CGO Complex, Lodi Road, New Delhi—110 003., within SIXTY DAYS from the date of publication of this notification in the official gazette.

[No. 22012/2/93-PL/CPW]
MUKUL SANWAL, Jt. Secy.